











ЛИДЕР ГОДА 2016

ЛИДЕР ГОДА 2017

ЛИДЕР ГОДА 2018

ЛИДЕР ОТРАСЛИ 2019





СОДЕРЖАНИЕ

1	ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА	6
2	БОРДЮРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ ЛОТКИ, СТУПЕНИ И ВАЗОНЫ	46
3	СТЕНОВЫЕ БЛОКИ И ОБЛИЦОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	54
4	НАКРЫВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	60
5	СКАМЬИ	66
6	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	68
7	ДЕКОРАТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ СТЕН	72
8	ПОЯСНЕНИЯ	78



Крупнейшее в Казахстане производство изделий из бетона различного назначения. Компания основана в 1991 году.

ТОО «КОНКРИТ ПРОДАКТС»

ОДНА ИЗ ВЕДУЩИХ КОМПАНИЙ НА РЫНКЕ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН ПО ПРОИЗВОДСТВУ БЕТОННЫХ ВИБРОПРЕССОВАННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Продукция ТОО «Конкрит Продактс» – это качественный материал для строительства и реконструкции зданий, благоустройства территорий. Наша тротуарная плитка служит крепким, надежным покрытием. Она украшает улицы, площади и тысячи загородных участков.

Преимущества, помогающие нам преуспевать на рынке с 1991 года:

- пятиуровневый контроль качества;
- ❷ высокопрофессиональные специалисты;
- **⊘** бесплатные консультации технических экспертов;
- ❷ высокий объем производства на территории
 Республики Казахстан;
- **©** вся продукция сертифицирована согласно стандартам РК. Более 600 000 клиентов уже выбрали для себя нашу продукцию. Нам доверяют крупные строительные компании: BAZIS-A, BI GROUP, RAMS.



250 специалистов



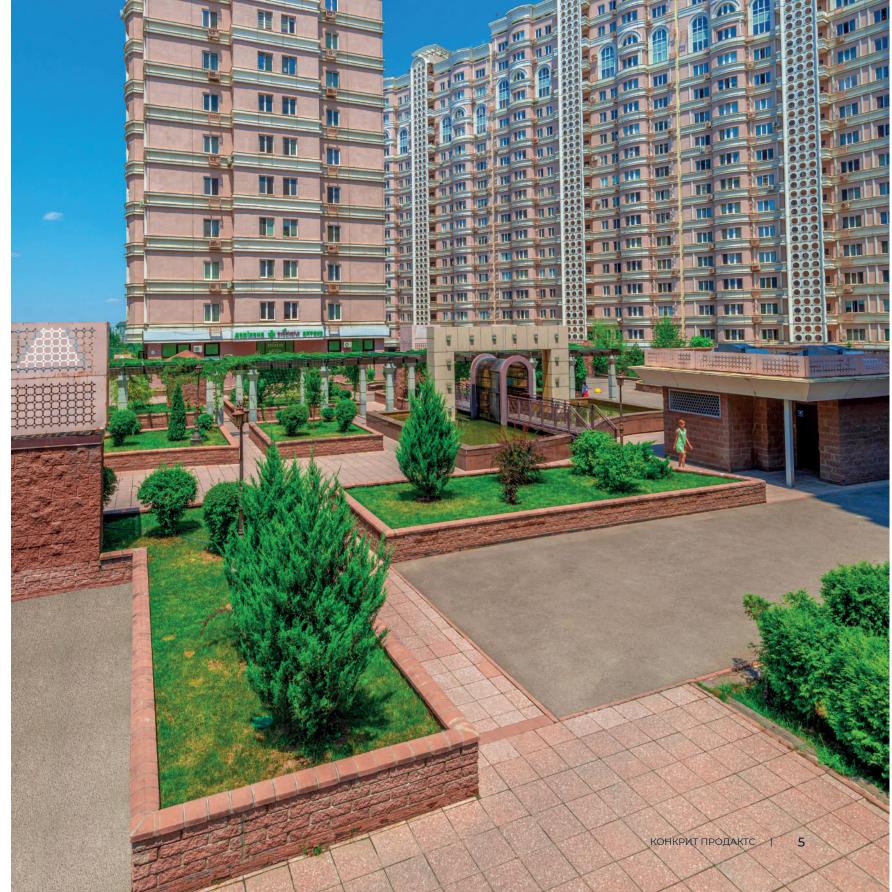
ГОД ОСНОВАНИЯ



600K



На рынке производства тротуарной плитки и бетонных изделий мы зарекомендовали себя как надежные производители и ответственные поставщики своей продукции.





ПЛИТОЧНАЯ СИСТЕМА «СТАРАЯ АЗИЯ»







2

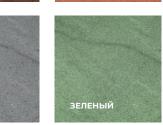
НАИМЕНОВАНИЕ РАЗМЕРЫ (L / В / Н), ММ		МАРКА БЕТОНА	ШТУК В 1 М²	ШТУК НА ПОДДОНЕ	ВЕС ПОДДОНА
1. Квадрат малый	99 / 99 / 60	M300	100	840	1010
2. Квадрат большой	199 / 199 / 60	M300	25	360	1800
3. Прямоугольник	199 / 99 / 60	M300	50	630	1580

*цвет на белом цементе





СЕРЫЙ



КРАСНЫЙ







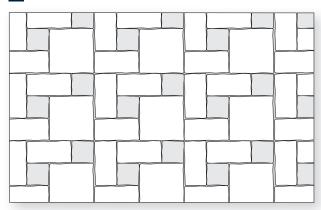
Образцы цветов, предоставленные в каталоге, могут отличаться от фактических

П

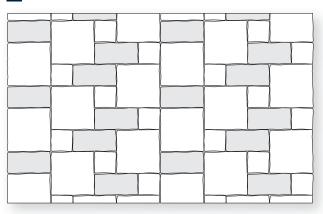
ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА

ПЛИТОЧНАЯ СИСТЕМА «СТАРАЯ АЗИЯ»

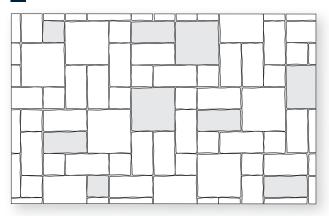




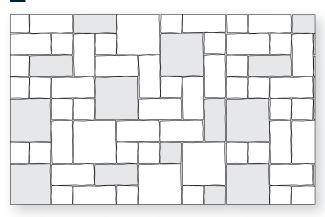
2



3



4



1

КВАДРАТ МАЛЫЙ КВАДРАТ БОЛЬШОЙ ПРЯМОУГОЛЬНИК $S=1,00~M^2$

8,3 шт 16,6 шт 25,0 шт

ПРЯМОУГОЛЬНИК **S=1,00 M**²

14,3 шт 14,3 шт 14,3 шт

3

КВАДРАТ МАЛЫЙ КВАДРАТ БОЛЬШОЙ ПРЯМОУГОЛЬНИК

8,3 шт 16,6 шт 25,0 шт

S=1,00 M²

4

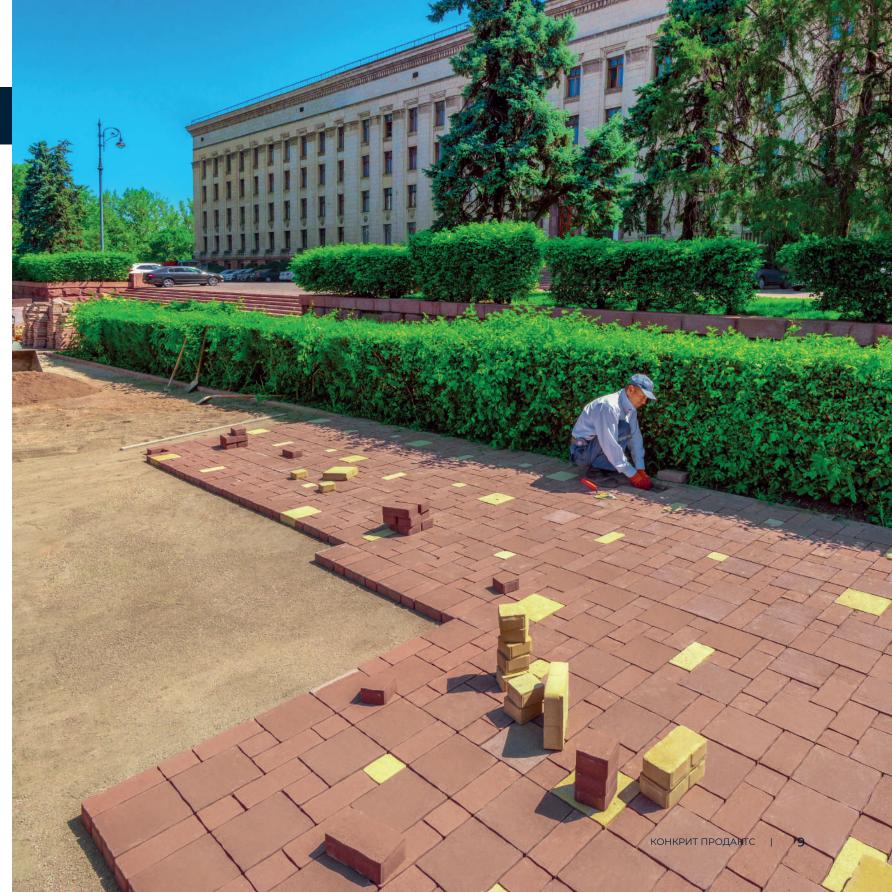
2

КВАДРАТ МАЛЫЙ КВАДРАТ БОЛЬШОЙ ПРЯМОУГОЛЬНИК **S=1,00 M**²

КВАДРАТ МАЛЫЙ

КВАДРАТ БОЛЬШОЙ

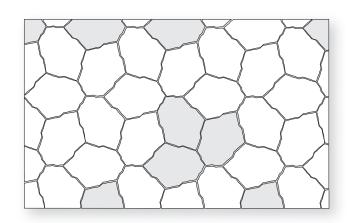
9,0 шт 25,0 шт 19,0 шт





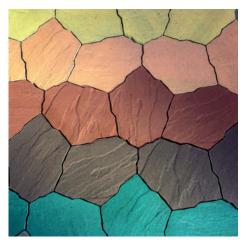






НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ (L / В / Н), ММ	МАРКА БЕТОНА	ШТУК В 1 М²	ШТУК НА ПОДДОНЕ	ВЕС ПОДДОНА
«Плитняк»	340 / 249 / 60	M300	19,0	120	840

*цвет на белом цементе













Образцы цветов, предоставленные в каталоге, могут отличаться от фактических



«СТАРЫЙ ГОРОД», ПРЯМОУГОЛЬНАЯ (80)





НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ (L / В / Н), ММ	МАРКА БЕТОНА	ШТУК В 1 М²	ШТУК НА ПОДДОНЕ	ВЕС ПОДДОНА
1. «Старый город»	292 / 217 / 80	M300	15,5	180	1440
2. Прямоугольная (80)	200 / 100 / 80	M300	50	420	1320

*цвет на белом цементе













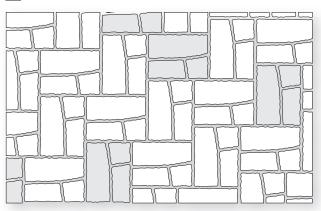




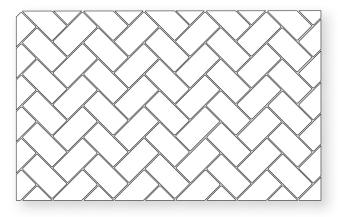
ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА

«СТАРЫЙ ГОРОД» ПРЯМОУГОЛЬНАЯ (80)

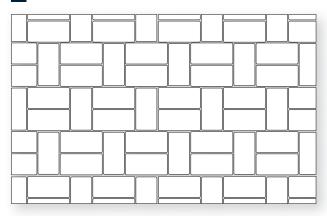
2



3



4



1

«СТАРЫЙ ГОРОД» **S=1,00 M**² 15,5 шт

«СТАРЫЙ ГОРОД» 15,5 шт **S=1,00 M²**

3

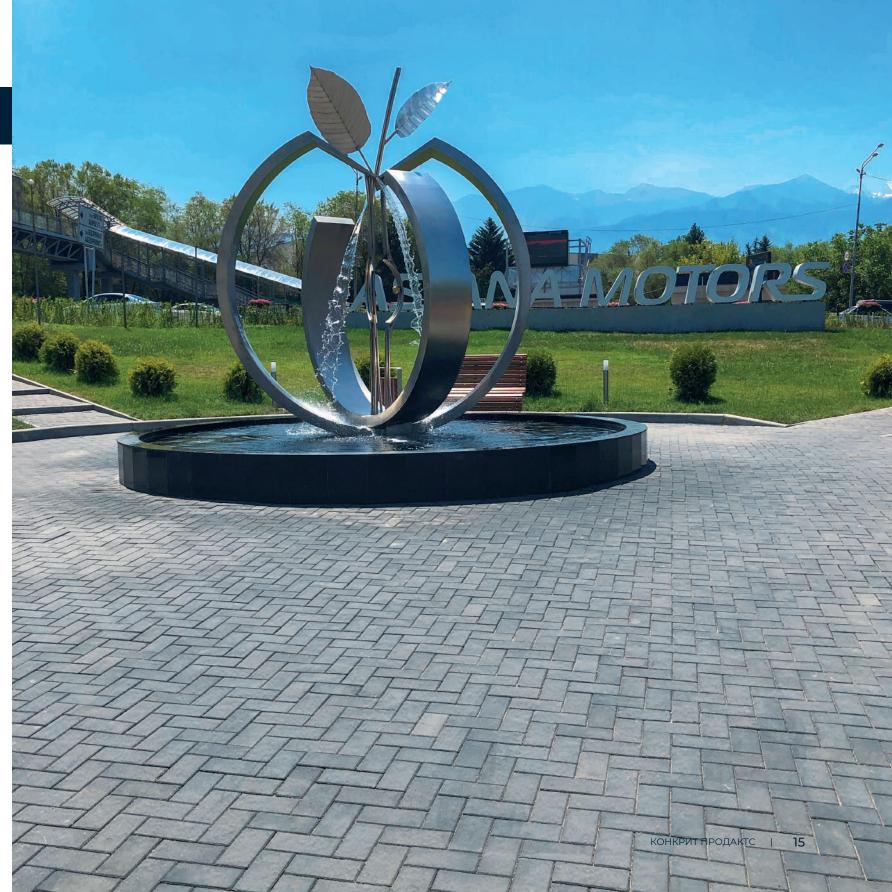
ПРЯМОУГОЛЬНАЯ **S=1,00 M²** 50 шт

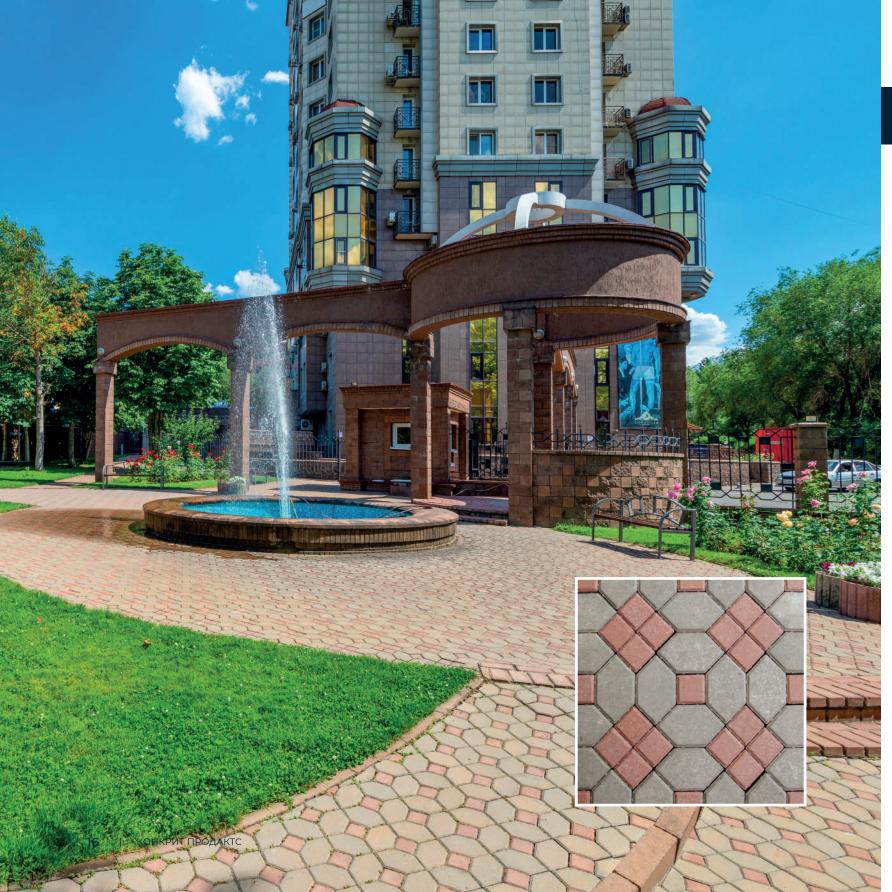
4

2

ПРЯМОУГОЛЬНАЯ **S=1,00 M**²

50 шт





ВОСЬМИГРАННАЯ, ШЕСТИГРАННАЯ, КВАДРАТНАЯ





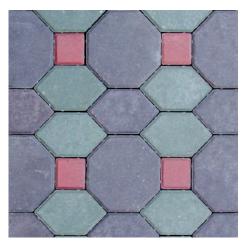


2

3

НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ (L / В / Н), ММ	МАРКА БЕТОНА	ШТУК В 1 М²	ШТУК НА ПОДДОНЕ	ВЕС ПОДДОНА
1. Восьмигранная	197 / 197 / 60	M300	31,2	360	1480
2. Шестигранная	193 / 114 / 60	M300	58,8	660	1320
3. Квадратная	80 / 80 / 60	M300	149	1260	1010







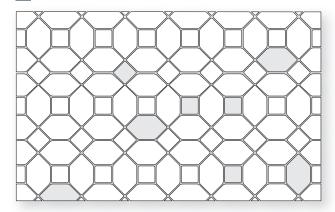
КОРИЧНЕВЫЙ



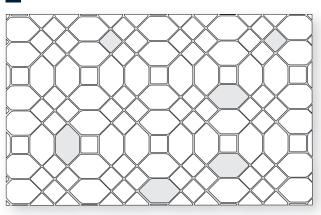
КРАСНЫЙ



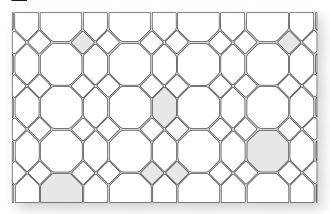




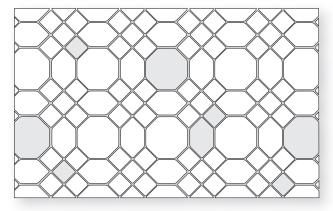
2



3



4



1

ШЕСТИГРАННАЯ КВАДРАТНАЯ **S=1,00 M**²

46,2 шт 30,7 шт ШЕСТИГРАННАЯ КВАДРАТНАЯ **S=1,00 M**² 38,8 шт 48,5 шт

3

ВОСЬМИГРАННАЯ ШЕСТИГРАННАЯ КВАДРАТНАЯ **S=1,00 M**²

15,8 шт 15,8 шт 31,7 шт 4

2

ВОСЬМИГРАННАЯ ШЕСТИГРАННАЯ КВАДРАТНАЯ **S=1,00 M**²

9,9 шт 19,8 шт 49,5 шт





КВАДРАТ БОЛЬШОЙ, ПРЯМОУГОЛЬНАЯ (60), ЮРТА







1

2

3

НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ (L / В / Н), ММ	МАРКА БЕТОНА	ШТУК В 1 М²	ШТУК НА ПОДДОНЕ	ВЕС ПОДДОНА
1. Квадрат большой	198 / 198 / 60	M300	25,0	360	1800
2. Прямоугольная	200 / 100 / 60	M300	50,0	630	1580
3. Юрта	237 / 281 / 60	M300	20,8	210	1260

*цвет на сером цементе



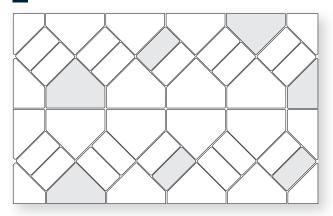




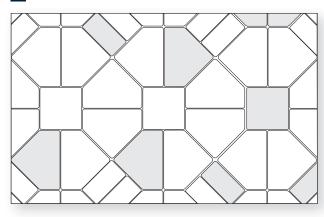




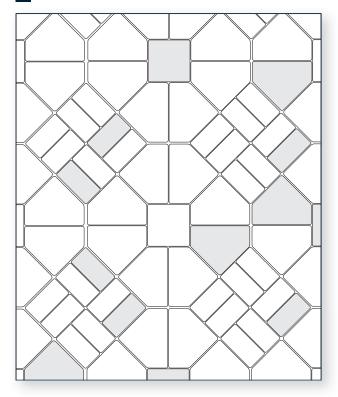




2



3



1

ЮРТА ПРЯМОУГОЛЬНАЯ **S=1,00 M**² 14,7 шт 14,7 шт

2

ЮРТА КВАДРАТ БОЛЬШОЙ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ **S=1,00 M**² 16,3 шт 2,7 шт 5,4 шт

3

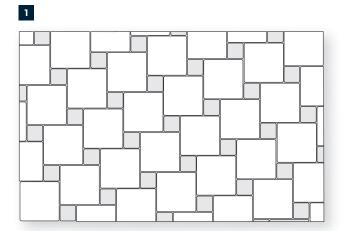
ЮРТА КВАДРАТ БОЛЬШОЙ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ **S=1,00 M**² 13,7 шт 1,7 шт 13,7 шт



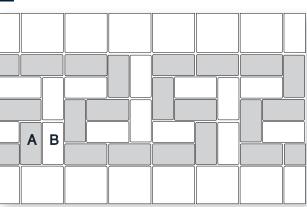
П

ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА

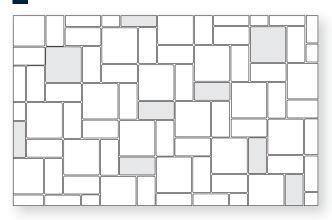
КВАДРАТ БОЛЬШОЙ, ПРЯМОУГОЛЬНАЯ (60), ЮРТА



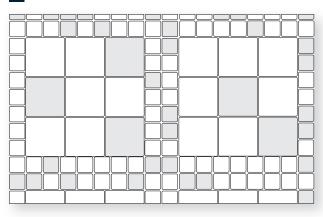
2



3



4



1

КВАДРАТ БОЛЬШОЙ КВАДРАТНАЯ **S=1,00 M**²

21,2 шт 21,2 шт 2 КВАДРАТ БОЛЬШОЙ 7,1 ШТ ПР-УГОЛЬНАЯ (A) 21,4 ШТ ПР-УГОЛЬНАЯ (B) 14,2 ШТ **S=1,00 M**²

3

КВАДРАТ БОЛЬШОЙ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ **S=1,00 M**² 12,5 шт 25,0 шт 4

КВАДРАТ БОЛЬШОЙ КВАДРАТНАЯ **S=1,00 M**²

15,4 шт 54,8 шт





ТЮЛЬПАН, КАТУШКА, КРИВОЛИНЕЙНАЯ







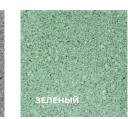
НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ (L / В / Н), ММ	МАРКА БЕТОНА	ШТУК В 1 М²	ШТУК НА ПОДДОНЕ	ВЕС ПОДДОНА
1. Тюльпан	193 / 173 / 60	M300	44,0	525	1580
2. Катушка	146 / 216 / 60	M300	40,0	375	1200
3. Криволинейная	200 / 114 / 60	M300	48,0	630	1580

*цвет на сером цементе









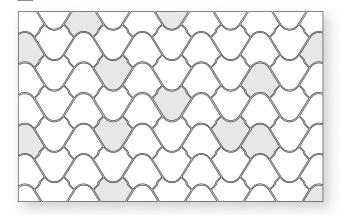




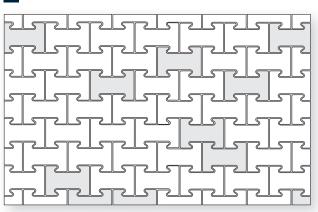
Образцы цветов, предоставленные в каталоге, могут отличаться от фактических

ТЮЛЬПАН, КАТУШКА, КРИВОЛИНЕЙНАЯ

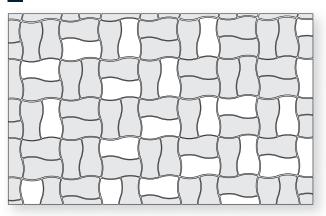
1



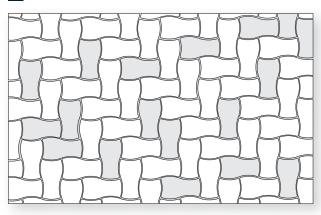
2



3



4



1

ТЮЛЬПАН **S=1,00 M²**

44,0 шт

КАТУШКА **S=1,00 M**² 40,0 шт

3

КРИВОЛИНЕЙНАЯ **S=1,00 M²**

48,0 шт

КРИВОЛИНЕЙНАЯ **S=1,00 M²**

2

48,0 шт





ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА

ДЕКОРА, СОТЫ, ДВУТАВРОВАЯ





2



3

НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ (L / В / Н), ММ	МАРКА БЕТОНА	ШТУК В 1 М²	ШТУК НА ПОДДОНЕ	ВЕС ПОДДОНА
1. Декора	215 / 215 / 60	M300	21,0	225	1350
2. Соты	135 / 257 / 60	M300	38,0	420	1390
3. Двутавровая	197 / 134 / 60	M300	48,0	540	1620







КОРИЧНЕВЫЙ



КРАСНЫЙ



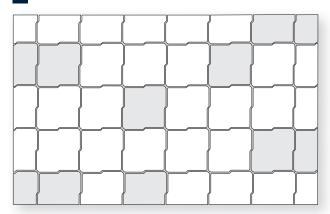


Образцы цветов, предоставленные в каталоге, могут отличаться от фактических

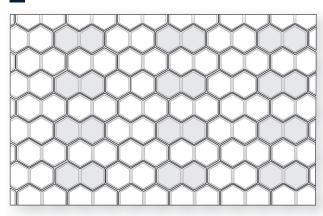
ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА

ДЕКОРА, СОТЫ, ДВУТАВРОВАЯ

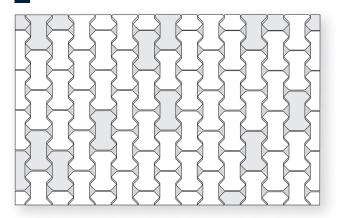
1



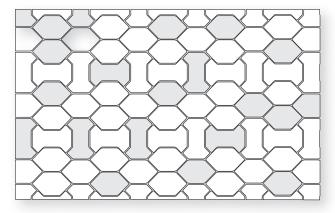
2



3



4



1

ДЕКОРА **S=1,00 M**²

21,2 шт

2 COTH S=1,00 M²

34,5 шт

3

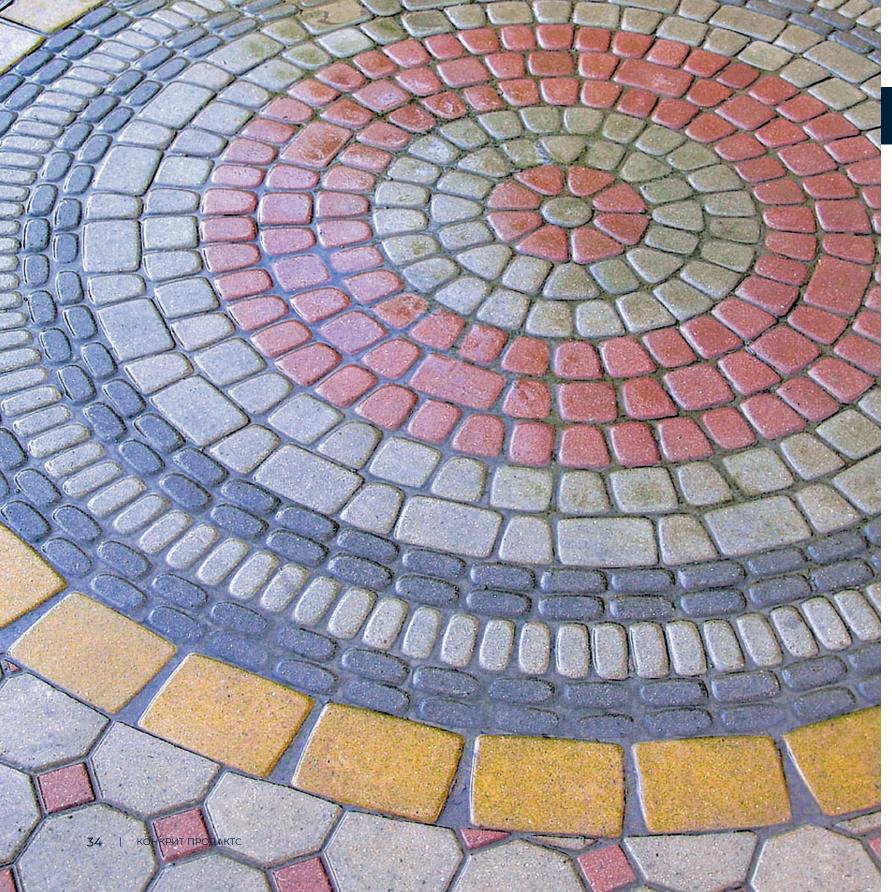
ДВУТАВРОВАЯ **S=1,00 M**² 45,0 шт

4

ДВУТАВРОВАЯ ШЕСТИГРАННАЯ **S=1,00 M**²

21,5 шт 32,2 шт





ПЛИТОЧНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ КРУГА









1

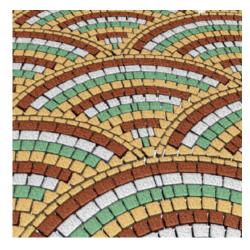
2

3

4

НАИМЕНОВАНИЕ РАЗМЕРЫ (L / В / Н), ММ		МАРКА БЕТОНА	ШТУК В 1 М²	ШТУК НА ПОДДОНЕ	ВЕС ПОДДОНА
1. Круг	Ø 118 / 60	M300			
2. Малый радиус	146 / 118 / 48 / 60	M300	86,0	1080	1520
3. Большой радиус	109 / 118 / 78 / 60	M300	83,0	1080	1540
4. Прямоугольник средний	88 / 118 / 60	M300	100	1080	1330

*цвет на сером цементе



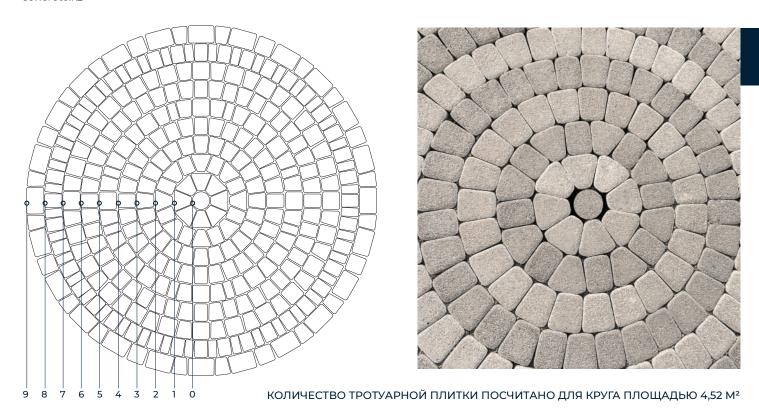












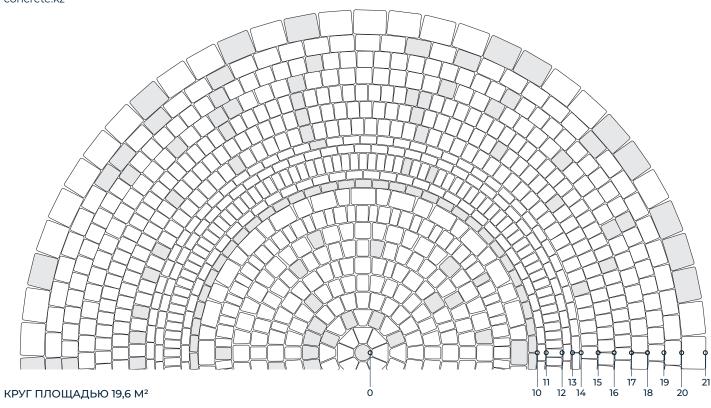
НАИМЕНОВАНИЕ	РАДИУС МАЛЫЙ	РАДИУС БОЛЬШОЙ	КВАДРАТ	ПРЯМОУГОЛЬ- НИК МАЛЫЙ	ПРЯМОУГОЛЬ- НИК СРЕДНИЙ	ПРЯМОУГОЛЬ- НИК БОЛЬШОЙ
Круг 0 (Ø 118) – 1 шт						
Круг 1 (Ø 390)	8 шт					
Круг 2 (Ø 640)	8 шт				8 шт	
Круг 3 (Ø 890)		24 шт				
Круг 4 (Ø 1140)		16 шт			16 шт	
Круг 5 (Ø 1400)		20 шт	12 шт	8 шт		
Круг 6 (Ø 1650)		24 шт			24 шт	
Круг 7 (Ø 1900)		24 шт	24 шт			
Круг 8 (Ø 2150)				40 шт	40 шт	
Круг 9 (Ø 2400)		16 шт	8 шт			24 шт
ВСЕГО	16 шт	124 шт	44 шт	48 шт	88 шт	24 шт

тротуарная плитка ПЛИТОЧНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ КРУГА



НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ (L / В / Н), ММ	МАРКА БЕТОНА	ШТУК В 1 М²	ШТУК НА ПОДДОНЕ	ВЕС ПОДДОНА
5. Квадрат	118 / 118 / 60	M300	71,4	900	1570
6. Прямоугольник малый	58 / 118 / 60	M300	143	1080	920
7. Прямоугольник большой	178 / 118 / 60	M300	47,6	540	1430
8. Прямоугольник МАКСИ	178 / 238 / 60	M300	23,6	300	1590





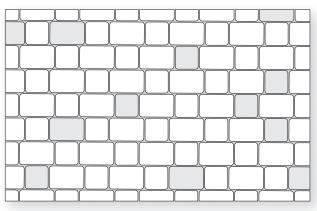
НАИМЕНОВАНИЕ	КВАДРАТ	ПРЯМОУГОЛЬНИК МАЛЫЙ	ПРЯМОУГОЛЬНИК СРЕДНИЙ	ПРЯМОУГОЛЬНИК БОЛЬШОЙ	ПРЯМОУГОЛЬНИК МАКСИ
Круг 10 (Ø 2530)		62 шт			
Круг 11 (Ø 2660)		66 шт			
Круг 12 (Ø 2900)		136 шт			
Круг 13 (Ø 3030)		76 шт			
Круг 14 (Ø 3160)		80 шт			
Круг 15 (Ø 3410)			110 шт		
Круг 16 (Ø 3660)			120 шт		
Круг 17 (Ø 3900)			128 шт		
Круг 18 (Ø 4150)	102 шт				
Круг 19 (Ø 4390)	108 шт				
Круг 20 (Ø 4620)				76 шт	
Круг 21 (Ø 5000)					62 шт
Всего	210 шт	420 шт	358 шт	76 шт	62 шт



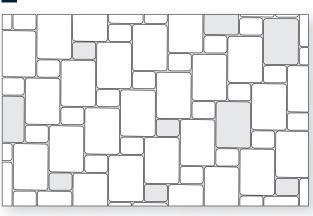
ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА

ПЛИТОЧНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ КРУГА

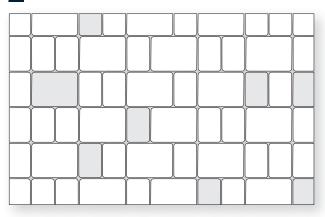




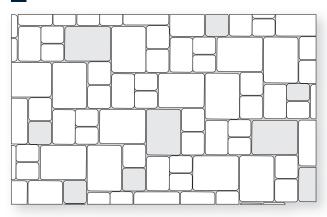
2



3



4



1

КВАДРАТ 28,5 ШТ ПР-НИК БОЛЬШОЙ 28,5 ШТ **S=1,00 M**² 2

ПР-НИК «МАКСИ» 19,2 шТ ПР-НИК СРЕДНИЙ 19,2 ШТ **S=1,00 M**²

3

ПР-НИК «МАКСИ» 13,6 ШТ ПР-НИК БОЛЬШОЙ 20,4 ШТ **S=1,00 M**² 4

ПР-НИК «МАКСИ» 13,0 ШТ ПР-НИК БОЛЬШОЙ 6,5 ШТ КВАДРАТ 13,0 ШТ ПР-НИК СРЕДНИЙ 13,0 ШТ **S=1,00 M**²





ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА

ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА SR-SCHINDLER

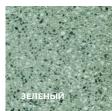




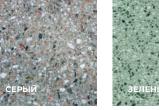
2



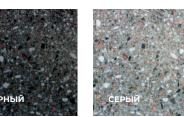
НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ (L / В / Н), ММ	МАРКА БЕТОНА	ШТУК В 1 М²	ШТУК НА ПОДДОНЕ	ВЕС ПОДДОНА
1. Дробеструйная	200 / 200 / 60	M300	25	240	1200
2. Шлифованная	200 / 200 / 60	M300	25	240	1200
3. Шлифовано-дробеструйная	200 / 200 / 60	M300	25	240	1200











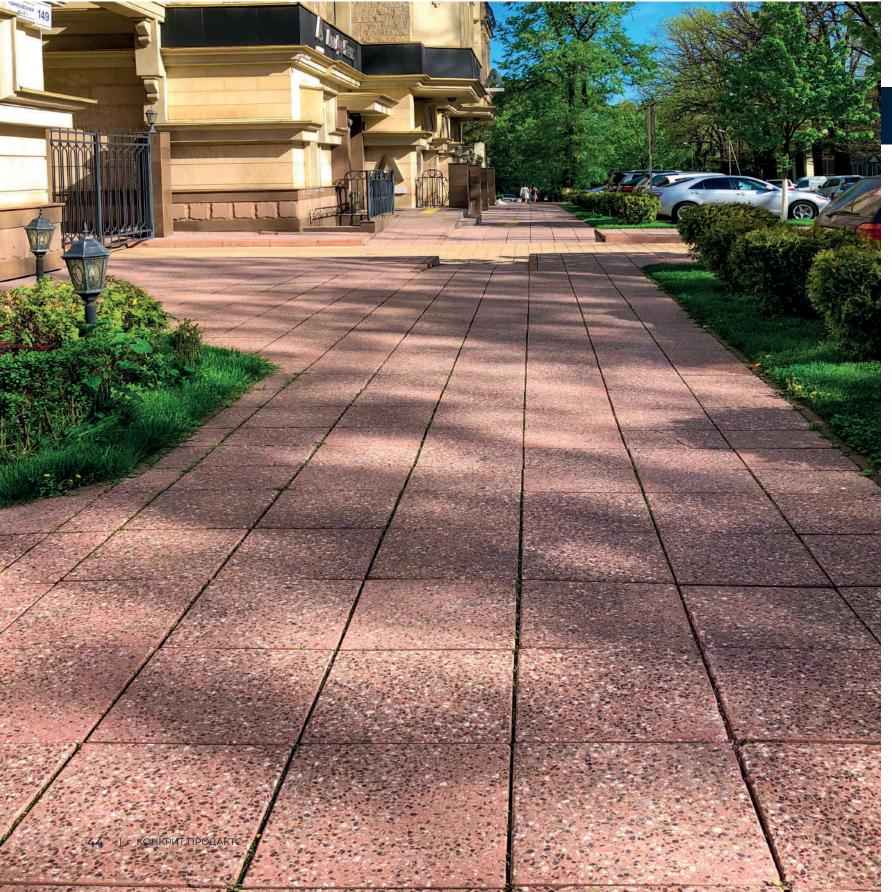












ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА

ТЕРРАСНАЯ ПЛИТА SR-SCHINDLER



НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ (L / В / Н), ММ	МАРКА БЕТОНА	ШТУК В 1 М²	ШТУК НА ПОДДОНЕ	ВЕС ПОДДОНА
1. Дробеструйная	400 / 400 / 42	M300	6,25	92	1280
2. Шлифованная	400 / 400 / 42	M300	6,25	92	1280
3. Шлифовано-дробеструйная	400 / 400 / 42	M300	6,25	92	1280



НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ЗАЕЗД ТРАНСПОРТА НА ТЕРРАС-НУЮ ПЛИТУ РАЗМЕРОМ 400 / 400 / 42.

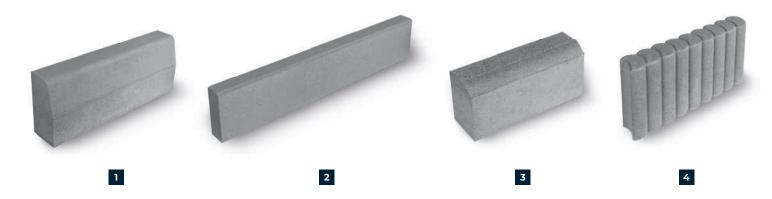
Укладку террасной плиты желательно производить на бетонное основание, в котором при больших площадях покрытий необходимо оставлять температурные швы шириной не менее 5 мм через каждые три метра для предотвращения растрескивания покрытия в зимний период.

Тротуарная плитка и террасная плита SR-Schindler кладется с дистанционными крестиками, которые следует устанавливать по углам каждой плиты. После завершения работ по укладке заполните все швы раствором для заделывания швов, который длительно препятствует прорастанию растений и попаданию воды.



БОРДЮРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ ЛОТКИ, СТУПЕНИ И ВАЗОНЫ

БОРДЮРЫ



НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ (L / В / Н), ММ	МАРКА БЕТОНА	ШТУК В 1 П.М.	ШТУК НА ПОДДОНЕ	ВЕС ПОДДОНА
1. Бордюр дорожный	800 / 150 / 300	M300	1,25	12	850
2. Бордюр газонный большой	1000 / 80 / 200	M300	1,0	32	1060
3. Бордюр газонный малый	390 / 90 / 190	M300	2,5	120	1680
4. Бордюр фигурный	500 / 78 / 250	M300	2,0	54	1030















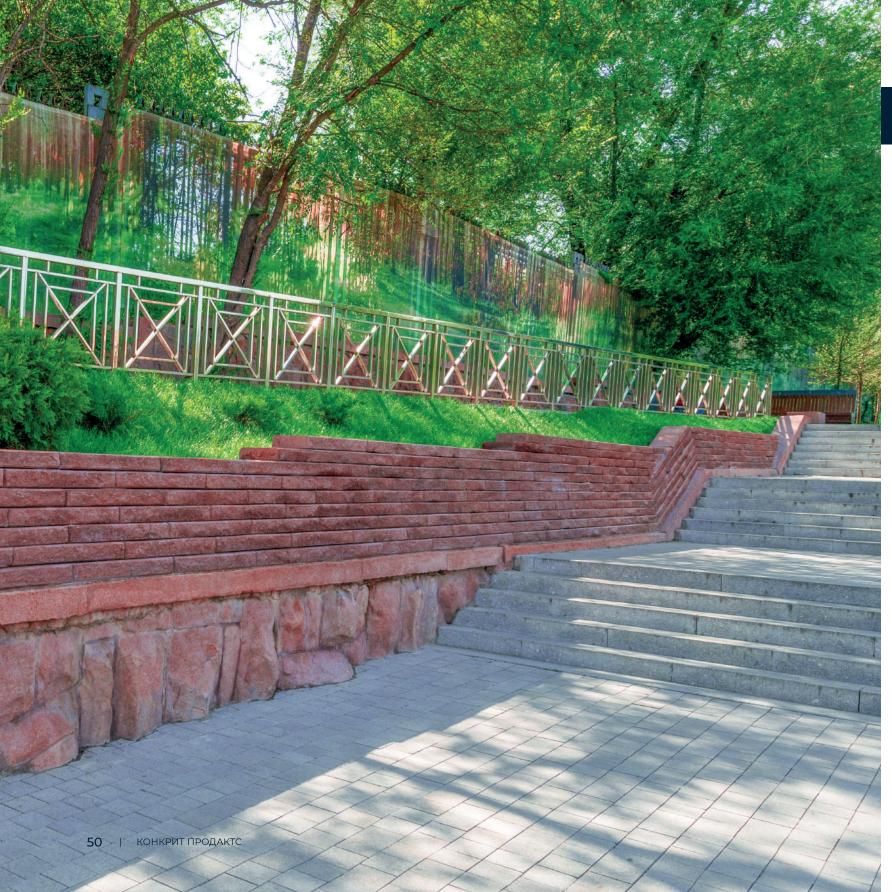
БОРДЮРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ ЛОТКИ, СТУПЕНИ И ВАЗОНЫ

водоотводные лотки



НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ (L / В / Н), ММ	МАРКА БЕТОНА	ШТУК В 1 П.М.	ШТУК НА ПОДДОНЕ	ВЕС ПОДДОНА
1. Лоток вибропрессованный	300 / 190 / 90	M300	3,3	81	580
2. Лоток широкий вибролитой	340 / 250 / 50	M300	2,9		
3. Лоток длинный вибролитой	600 / 160 / 50	M300	1,6		





БОРДЮРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ ЛОТКИ, СТУПЕНИ И ВАЗОНЫ

ЭЛЕМЕНТЫ ПОДПОРНЫХ СТЕН







1

2

НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ (L / В / Н), ММ	МАРКА БЕТОНА	ШТУК В 1 М²	ШТУК НА ПОДДОНЕ	ВЕС ПОДДОНА
1. Рядовой	800/90/300	M200	13,8	32	1620
2. Внешний радиус (R870)	230 (150) / 90 / 300	M200	47,6	128	1820
3. Внутренний радиус (R560)	150 (230) / 90 / 300	M200	74,0	128	1820



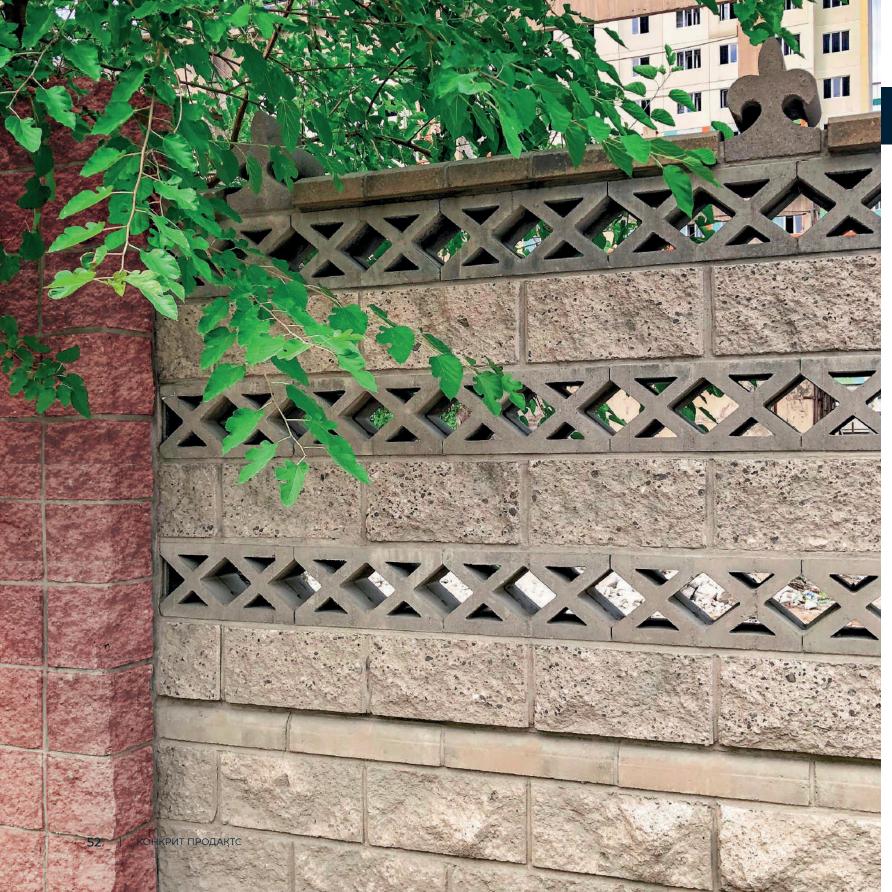












БОРДЮРЫ, ВОДООТВОДНЫЕ ЛОТКИ, СТУПЕНИ И ВАЗОНЫ

СТУПЕНИ ЛАНДШАФТНЫЕ И ВАЗОНЫ







1

2

НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ (L / В / Н), ММ	МАРКА БЕТОНА	ШТУК В 1 М²	ШТУК НА ПОДДОНЕ	ВЕС ПОДДОНА
1. Элемент газонный	390 / 190 / 90	M100	12,5	120	1010
2. Ступень	410 / 300 / 120	M200	2,4	80	1680
3. Вазон	494 / 351 / 300	M200			







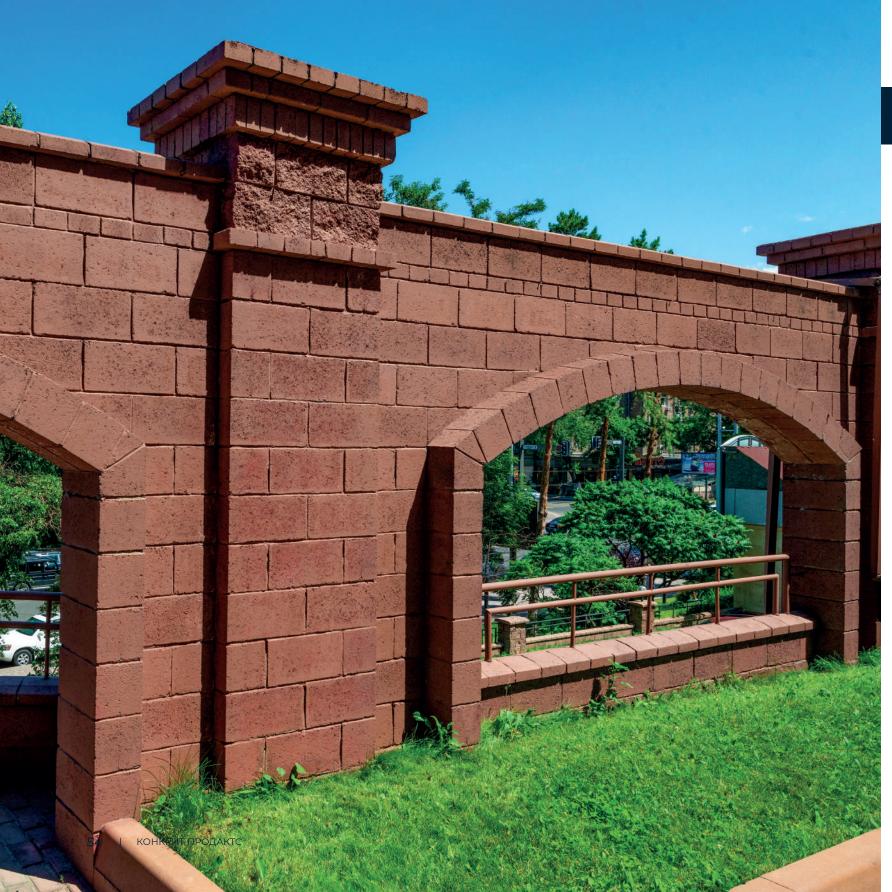












СТЕНОВЫЕ БЛОКИ И ОБЛИЦОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

БЛОКИ ПУСТОТЕЛЫЕ ГЛАДКИЕ





2





1

3

НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ (L / В / Н), ММ	МАРКА БЕТОНА	ШТУК В 1 М²	ШТУК НА ПОДДОНЕ	ВЕС ПОДДОНА
1. Блок рядовой	390 / 190 / 190	M100	12,5	90	1800
2. Блок угловой	390 / 190 / 190	M100	12,5	90	1800
3. Половинка блока	190 / 190 / 190	M100	25	120	1200
4. Блок перегородочный	390 / 90 / 190	M100	12,5	120	1200



















СТЕНОВЫЕ БЛОКИ И ОБЛИЦОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

БЛОКИ ПУСТОТЕЛЫЕ СПЛИТТЕРНЫЕ









1

2

3

НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ (L / В / Н), ММ	МАРКА БЕТОНА	ШТУК В 1 М²	ШТУК НА ПОДДОНЕ	ВЕС ПОДДОНА
1. Блок рядовой	390 / 190 / 190	M100	12,5	90	1800
2. Блок угловой	390 / 190 / 190	M100	12,5	90	1800
3. Половинка блока	190 / 190 / 190	M100	25	120	1200
4. Половинка блока углового	190 / 190 / 190	M100	25	120	1200







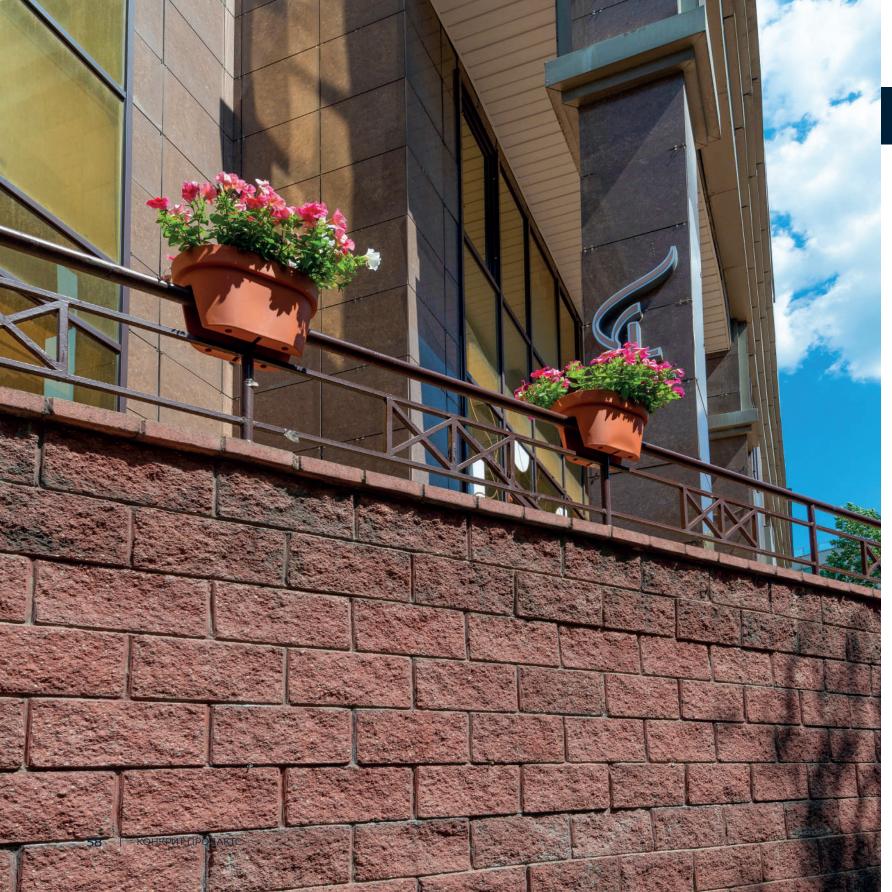












СТЕНОВЫЕ БЛОКИ И ОБЛИЦОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ПЛИТКА СПЛИТТЕРНАЯ ОБЛИЦОВОЧНАЯ, КИРПИЧИК ОБЛИЦОВОЧНЫЙ





НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ (L / В / Н), ММ	МАРКА БЕТОНА	ШТУК В 1 М²	ШТУК НА ПОДДОНЕ	ВЕС ПОДДОНА
1. Плитка сплиттерная облицовочная	390 / 55 / 190	M150	12,5	180	1800
2. Кирпичик облицовочный	250 / 60 / 65	M150	51,3	600	1320













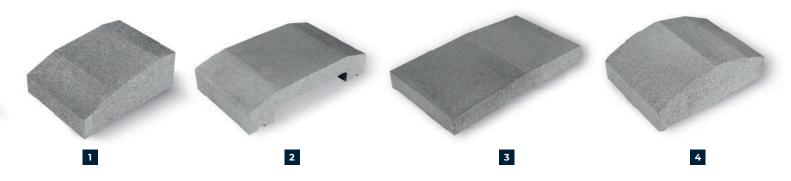






НАКРЫВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

НАКРЫВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВИБРОПРЕССОВАННЫЕ



НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ (L / B / H), ММ	МАРКА БЕТОНА	ШТУК В 1 П.М.	ШТУК НА ПОДДОНЕ	ВЕС ПОДДОНА
1. Накрывочный элемент односкатный	190 / 250 / 90	M200	5,0	180	1480
2. Накрывочный элемент двускатный	190 / 250 / 90	M200	5,0	190	1450
3. Накрывочный элемент цементно-песчаный	300 / 550 / 68	M200	3,3	66	1410
4. Накрывочный элемент HESS	190 / 325 / 70	M200	5,0	112	650









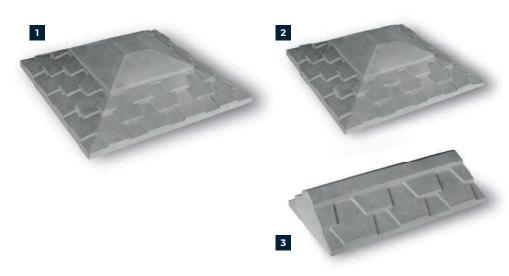






НАКРЫВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

НАКРЫВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВИБРОЛИТЫЕ













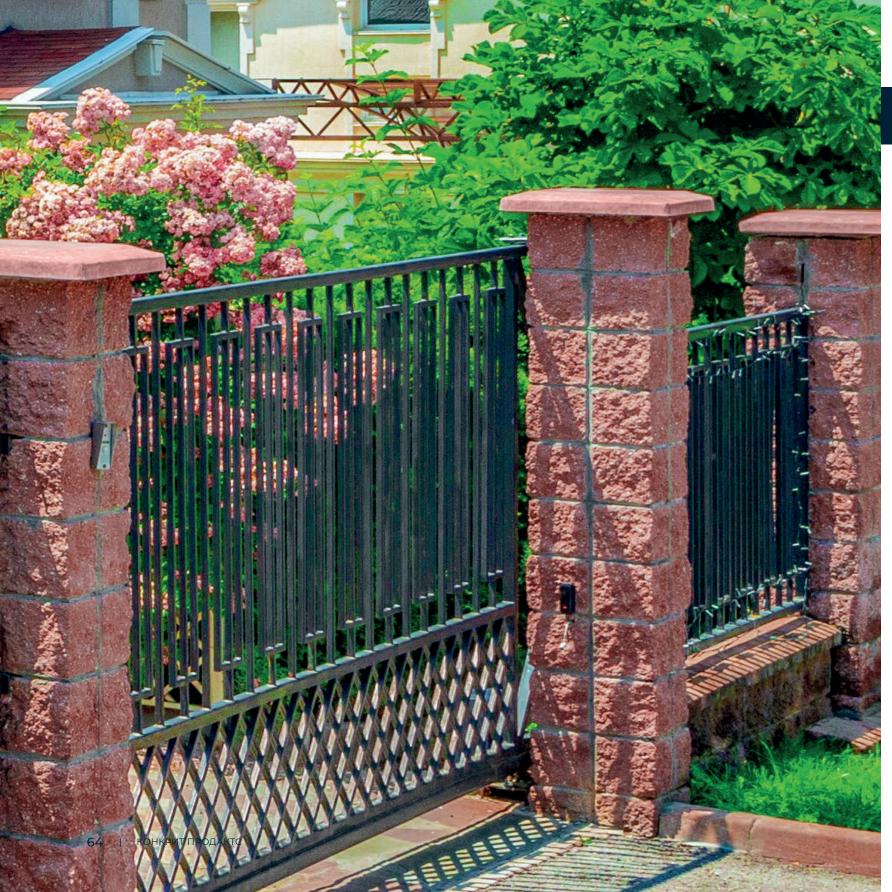






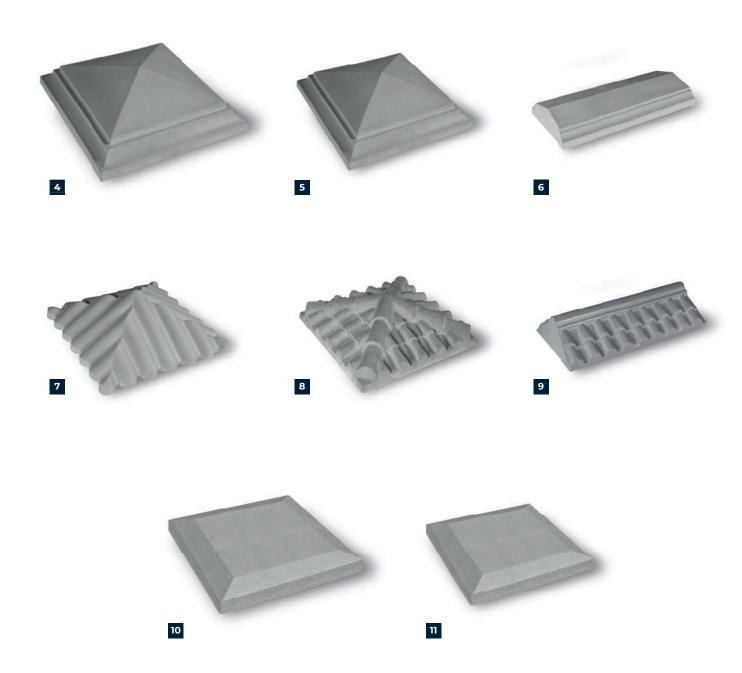


Образцы цветов, предоставленные в каталоге, могут отличаться от фактических



НАКРЫВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

НАКРЫВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВИБРОЛИТЫЕ





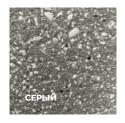
5 СКАМЬИ



НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ (L / В / Н), ММ	МАРКА БЕТОНА
Скамья	2300 / 750 / 960	M200

Опоры скамьи изготавливаются из бетонной смеси методом вибролитья. Сиденье выполняется из современного влагостойкого полимерного материала (бруса) различных цветов. Данный материал очень долговечен. Спинка имеет два варианта:

- из полимерного бруса
- алюминиевая конструкция для размещения информации





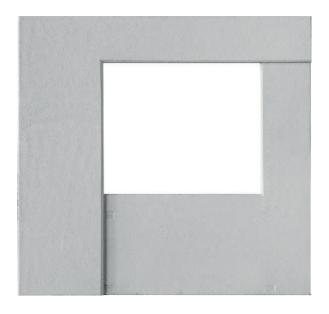








6 СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ



ТОО «Конкрит Продактс» выпускает 4 типа стеновых навесных панелей:

- панель стеновая облицовочная, толщиной 50 мм;
- панель стеновая металлическая, толщиной 150 мм;
- однослойная железобетонная стеновая панель, толщиной 120 мм;
- трехслойная железобетонная стеновая панель с эффективным утеплителем, толщиной 270 мм.

Панели изготавливаются индивидуально согласно рабочему проекту и поставляются на объект в готовом виде. Стеновые панели имеют сертификаты качества и прошли испытания на огнестойкость и сейсмостойкость.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ	BEC 1 M ²	СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ	ОГНЕСТОЙКОСТЬ	СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ
«ПСО» Панель стеновая облицовочная	16 кг	Увеличивает на 1,51	КО	9 баллов
«ПСМ» Панель стеновая металлическая	106 кг	3,86	КО	Свыше 9 баллов
«1НС» Однослойная ж/б панель	413 кг	1,53	EI60	9 баллов
«ЗНС» Трехслойная ж/б панель	426 кг	2,60	EI60	До 10 баллов включительно

Требуемое сопротивление теплопередаче г. Алматы – 2,52 (м². оС)/Вт.





СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ БЫЛИ ИСПОЛЬЗОВАНЫ НА ОБЪЕКТАХ:

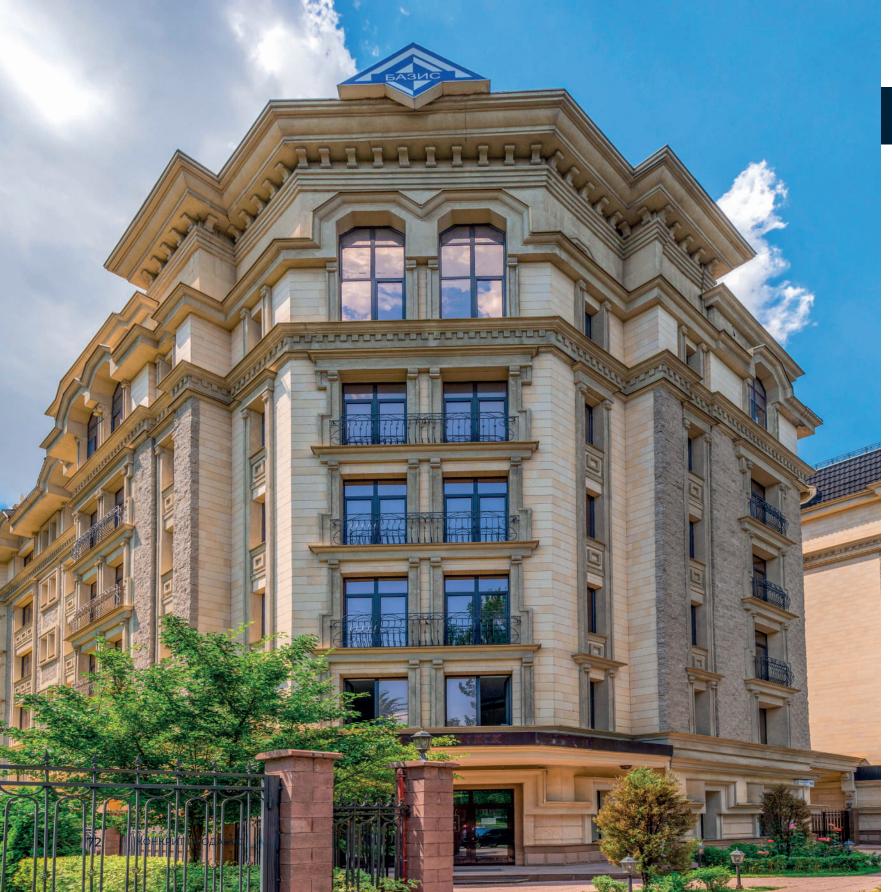
- ЖК «Шахристан»
- ЖК «Ренессанс»
- ЖК Mega Tower Almaty
- ЖК «Талисман»
- ЖК «Симфония»
- ЖК «Алмалы»











7

ДЕКОРАТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ СТЕН

Декоративные элементы изготавливаются из пенополистирола с последующим нанесением клеевого раствора на акриловой основе по стеклотканевой сетке и устройства финишной отделки. Для удобства монтажа на декоративных элементах предусмотрен монтажный профиль.

Декоративные элементы изготавливаются в соответствии с рабочим проектом заказчика.

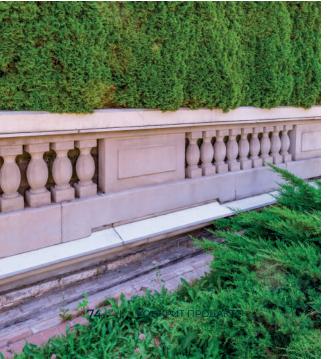
Вся продукция сертифицирована и имеет класс пожарной опасности Г1.



























ПОЯСНЕНИЯ

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УКЛАДКЕ ТРОТУАРНОЙ ПЛИТКИ

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Плиты бетонные тротуарные (ГОСТ 17608-2017), изготовленные из мелкозернистого бетона М300, предназначены для устройства сборных покрытий тротуаров, пешеходных и садово-парковых дорожек, эксплуатируемых кровель зданий и сооружений, газонов, пешеходных площадей и посадочных площадок общественного транспорта, территорий для велосипедных дорожек, улиц с малоинтенсивным движением.

В отдельных случаях плиты могут применяться в качестве декоративных элементов.

Выбор способа укладки зависит от состояния грунта и последующих условий эксплуатации, подразделяющихся на группы в зависимости от эксплуатационных нагрузок и воздействий.

Группы эксплуатации:

Группа А – Тротуары улиц местного значения, пешеходные и садово-парковые дорожки, газоны, придомовые территории частных строений (без заезда легкового и грузового автотранспорта), эксплуатируемые кровли зданий и сооружений (толщина плитки 4-6 см).

Группа Б – Тротуары магистральных улиц, пешеходные площади и посадочные площадки общественного транспорта, велосипедные дорожки (толщина плитки 6-8 см).

Группа В – Дороги с малоинтенсивным движением (внутриквартальные проезды) и площади, территории стоянок легкового автотранспорта, территории АЗС (толщина плитки 8 см).

Конструктивные особенности выполнения работ по устройству тротуарной

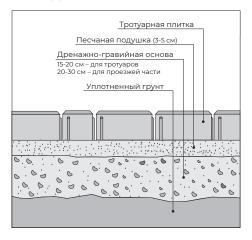
плитки решаются в каждом конкретном случае рабочим проектом. Состав и степень детализации материалов устанавливаются соответствующей подрядной строительной организацией исходя из специфики и объема выполняемых работ.

Укладка тротуарной плитки – комплексное мероприятие, требующее соблюдения всех строительных норм и правил. Несоблюдение одного из правил приводит к разрушению всего комплекса.

Ввиду того, что бетонная продукция изготавливается из природных материалов, которые подвержены натуральной пульсации (имеют различные оттенки, влажность), допускаются различия оттенков в готовых изделиях. Во избежание различия оттенков цветовой гаммы плитку следует брать из единой формовочной партии.

Как правило, размеры по толщине основания и подстилающего слоя определяются проектом.

2. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА УКЛАДКИ ТРОТУАРНОЙ ПЛИТКИ



При устройстве сборных покрытий тротуаров необходимо руководствоваться нормативно-техническими документами по устройству земляных сооружений и благоустройству территории.

Подготовительные работы

Первым этапом подготовительных работ для укладки тротуарной плитки является разбивка контура укладываемой площади и выставление контрольных «маячков». При этом учитываются углы территории, привязка к имеющимся площадям и уклоны.

Планировка

После выноса уровня высоты нужно снять верхний слой грунта (до 30 см), убрать все корневища растений и сделать выравнивающий слой из гравия или шебня.

Устройство уклонов, дренаж

Покрытие из тротуарной плитки должно обязательно иметь уклоны и водостоки для отвода дождевой воды. Это необходимо, чтобы под уложенной плиткой не образовывалось скопление влаги.

Рекомендуемый уклон:

- для гладкой плитки 2 %;
- для дробеструйной 2,5 %.

Для соблюдения уклона и ровности покрытия из тротуарной плитки необходимо начинать укладку от края отмостки и вести навстречу уклону.

Устройство несущего слоя

К устройству несущего слоя приступают после приемки земляного полотна. Во время приемки необходимо проверить:

- соответствие отметок профилей (с точностью до 10 мм);
- степень уплотнения грунта не менее 0.98

Для несущего слоя должен быть применен морозоустойчивый, однородный по зернистости материал (шебень, гравий). Этот материал должен быть нанесен равномерно по высоте и прямолинейно с соответствующими уклонами. При устройстве простых пешеходных дорожек чаще всего используется слой от 15 до 20 см. При устройстве территорий из тротуарной плитки для проезда легковых автомобилей используется слой от 20 до 30 см. При больших нагрузках несущий слой увеличивается согласно проекту и укладывается в несколько слоев, каждый слой обязательно уплотняется виброплитой или катком.

Установка бордюров

Во избежание расползания плитки по краям и для отделения тротуара от газонов устанавливают бетонные бордюры размером 1000 x 200 x 80 мм. Они устанавливаются вручную на бетонное основание толщиной 10 см, уложенное на выровненный и уплотненный песчаный подстилающий слой. Ширина шва между бортовыми камнями не должна превышать 5 мм. Заполнение швов производят цементным раствором состава 1:4, после чего расшивают раствором состава 1:2.

Устройство выравнивающего песчаного или песчаноцементного слоя

На уплотненный несущий слой в качестве подстилающего слоя наносится слой песка толщиной 3-5 см, обязательно чистого (без глины). Допускается использовать отсев фракции 0-5 мм. Перед тем, как укладывать подстилающий слой, нужно выставить выравнивающие рейки и закрепить при помощи песка. После того как направляющие будут выставлены согласно всем уклонам и хорошо закреплены, укладывается подстилающий слой. Если тротуар сопряжен с дорогой, бортовой камень устанавливается при устройстве дорог.

Песчаный подстилающий слой уплотняют в увлажненном состоянии катками, применяемыми при уплотнении земляного полотна. Отметки поверхности подстилающего слоя должны соответствовать проектным с точностью ± 5 мм.

Движение транспорта по готовому подстилающему слою запрещено.

В случае устройства основания из песчано-цементной смеси нижняя его часть толщиной 7 см выполняется из песчано-цементного раствора, а верхняя толщиной 3 см – из сухой смеси. Сухую песчано-цементную смесь приготавливают так же, но без добавления воды при естественной влажности песка 5-6%. Толщина подстилающего слоя назначается в зависимости от вида грунта и должна соответствовать проекту (отклонения по толщине слоя допускаются не более 1 см).

Пески или песчано-гравийные смеси, применяемые для подстилающего слоя, должны иметь коэффициент фильтрации не менее 3 м/сут, содержание мелкозема не более 7%, а пылевидных и глинистых частиц – не более 5% по массе. Коэффициент уплотнения подстилающего слоя должен быть не менее 0,98, а наибольший просвет под трехметровой рейкой – 1 см.

Для устройства подстилающего слоя дорожной одежды используется песок. Применение немытого песка влечет за собой появление высолов на тротуарных дорожках.

Укладка тротуарной плитки

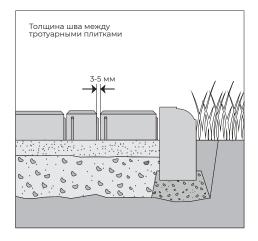
Прежде чем начинать укладывать первый ряд тротуарной плитки, для выдержки точного расстояния швов нужно натянуть шнур на всю длину и ширину данного объекта. Для соблюдения горизонтальности шнура при большом расстоянии под ней в местах провисания выставляются маяки.

Укладку начинают:

- от нижней точки к повышающей;
- от оптически важной границы;
- от важных эримых элементов, таких как парадный вход дома, крыльцо и т.д.

Выравнивание уложенных плит осуществляют легким постукиванием резиновым молотком. Ширина шва между смежными плитами должна быть от 3 до 5 мм. Образовавшийся у

граней плит валик из песка или песчано-цементной смеси срезают ручным шаблоном.



Устройство тротуарной плитки с большой нагрузкой и при проблемных грунтах производится на бетонное основание, в котором при больших площадях покрытий желательно оставлять температурные швы шириной не менее 0,5 см через каждые 3 м для предотвращения растрескивания покрытия в зимний период.

В подготовленное ложе насыпают щебень слоем 10-15 см, разравнивают и утрамбовывают в соответствии с уклонами. Укладывают бетон слоем 5-15 см.

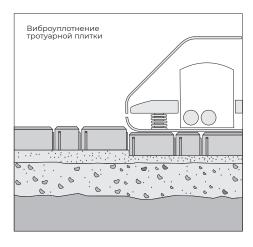
При укладке тротуарной плитки, по которым будет двигаться автотранспорт, необходимо создавать швы с достаточно прочным и устойчивым заполнением, чтобы усилия сдвига, создаваемые нагрузкой от колес, надежно передавались от плитки к плитке, иначе плитка будет смещаться относительно друг друга.

Не допускается заезд грузового транспорта на тротуарную плитку формата 400*400*42 мм.

Виброуплотнение и заделка швов

После укладки тротуарной плитки на подготовленное основание необходимо применять трамбовочную машину, что позволит выровнять плитку по

высоте и равномерно распределить между собой. Этот процесс осуществляют по сухой и чистой мостовой с помощью виброплиты, оснащенной резиновой накладкой, функции которой заключаются в амортизации и защите плитки. При отсутствии накладки виброплита может поцарапать и потереть лицевую поверхность тротуарной плитки.



После первого виброуплотнения готового покрытия на поверхность насыпают немного обязательно очень сухого. просеянного и чистого песка, так, чтобы песок легко и плотно заполнял щели между элементами. Насыпанный песок разметается равномерно по всей площади и забивается в швы простым подметанием, «связывая» все покрытие прочно и надежно. Затем сухое и чистое покрытие вновь уплотняется виброплитой и наносится слой сухого просеянного песка. Рекомендуется этот слой песка оставить, чтобы он полежал некоторое время. После чего можно еще раз промести площадку.

Швы следует заполнять тем же материалом, той же фракции, что для устройства подстилающего слоя. В процессе эксплуатации под действием нагрузки и атмосферных осадков более мелкий песок провалится в подстилающий слой, что приведет к опустошению швов, что, в свою очередь, явится причиной потери стабильности плитки.

При устройстве декоративных, газонных покрытий ширину шва можно увеличить до 50 мм. В этом случае шов заполняется дерном или растительным грунтом и засеивается травой. Для обеспечения требуемой ширины швов между плитами следует применять специальные шаблоны. Заполнение шва рекомендуется контролировать в течение 3 (трех) месяцев.

Работы, выполняемые в зимнее время

При устройстве покрытий в зимнее время целесообразно заранее до наступления устойчивых заморозков подготовить земляное полотно, подстилающий слой и основание под покрытие.

При укладке плит на бетонное основание в зимнее время поверхность его должна быть тщательно очищена от грязи, снега и льда и затем прогрета. Для облегчения удаления ледяного покрова рекомендуется оттаивание его раствором хлористого кальция CaCl2 из расчета один литр на квадратный метр. Очистку и прогрев бетонного основания можно производить асфальторазогревателем, а также нагретым до температуры 180-200 °С горячим песком, который укладывают слоем толщиной 5-7 см, с последующим его удалением и использованием для других целей. По очищенному и подогретому бетонному основанию укладывают выравнивающий слой, подогретый до 35 °C, из цементно-песчаной смеси толшиной до 20 мм.

Работы по устройству тротуаров во время сильного снегопада прекращаются. Подготовленные участки выравнивающего слоя укрываются передвижными навесами, брезентом или соломенными матами.

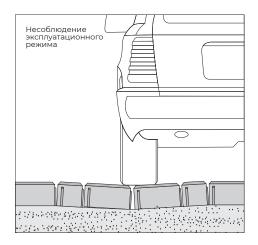
Производить укладку плит при температуре ниже -5–10°С не разрешается.

Заделку швов рекомендуется производить только весной. В случае необходимости заполнения швов зимой следует предварительно подогреть места сопряжения плит и заполнить их подогретой до 35 °C цементно-песчаной смесью.

3. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ ТРОТУАРНОЙ ПЛИТКИ

Для продления периода эксплуатации тротуарной плитки очень важно правильно рассчитать предполагаемую нагрузку, которой она будет подвергаться. На срок службы плитки влияет также качество ее укладки, особенно важны характеристики основания под плитку. Неровное основание или грунт способствуют неравномерным нагрузкам, что в результате приводит к растрескиванию плитки.

Для обеспечения прочности поверхность уложенной тротуарной плитки дополнительно укрепляют по швам, а также трамбуют с помощью вибрации, что позволяет равномерно распределять нагрузку.



Обычную грязь или пыль с поверхности тротуарной плитки удаляют обычной метлой. Как можно реже поливать тротуарную плитку водой.

Текущий ремонт проводится каждые 3 года и включает работы по устранению отдельных мелких деформаций, масляных пятен и других загрязнений.

4. ЗАЩИТНАЯ ОБРАБОТКА И СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ ЗА-ГРЯЗНЕНИЙ

Целесообразно для увеличения срока эксплуатации тротуарной плитки обработать поверхность плитки гидрофобизирующей жидкостью. Благодаря глубокому проникновению ее в покрытие (10-15 мм) и образованию защитного слоя на поверхности плитки, обеспечивая грязеотталкивающие и антисептические свойства, повышается морозостойкость и уменьшается степень адгезии между дорожкой и льдом.

Все средства должны применяться, строго соблюдая инструкцию по применению.

Постарайтесь избегать загрязнения тротуарной плитки цементом или песчано-цементной смесью (сухой смесью), пятна от цемента нельзя убрать с плитки, не причинив ее поверхности вред.

Высолы рекомендуется удалять специальными средствами (очистителями), которые находятся в свободной продаже.

Масляные пятна, появившиеся на поверхности плит, удаляются при помощи адсорбционных порошков или обезжи-

ривающих средств, которые используют для чистки машин, а также бытовых моющих средств.

Пятна от масляных красок удаляют при помощи абразивного порошка и воды. Применение растворителей нецелесообразно, так как раствор краски еще глубже проникает в поры бетона. Аэрозольные краски, нанесенные на плиты методом пульверизации, удаляют при помощи ацетона.

Битум удаляют механическими средствами или вручную, затем на оставшееся пятно наносят смесь бензина с маслом и покрывают ремонтируемый участок полиэтиленовой пленкой для уменьшения испарения бензина.

5. УХОД ЗА ТРОТУАРНОЙ ПЛИТКОЙ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ

При уходе за тротуарной плиткой в зимнее время рекомендуется соблюдать следующие правила:

■ совершенно не рекомендуется использовать лопаты, ломы и другие

железные приспособления с острыми краями или наконечниками. Они могут нанести вред лицевой части плитки, ухудшая ее внешний вид и увеличивая водопроницаемость. Следует использовать лопаты, метлы или скребки из пластмассы;

- не следует загрязнять поверхность тротуарной плитки смесями, в состав которых входит цемент;
- запрещается посыпать тротуарную плитку солевыми смесями, так как это приводит к высолам в весенний период.

Применение различного рода солевых растворов для уборки снега с тротуарной плитки не рекомендуется. Для уменьшения скользкости можно посыпать песком. Снегоуборочная техника, обслуживающая покрытие, также должна иметь на отвале резиновую насадку.

Отсутствие устойчивости к воздействию агрессивных сред и реагентов не является показателем качества тротуарной плитки.

8

ПОЯСНЕНИЯ

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТРОЙСТВУ СТЕН И ЗАБОРОВ ИЗ БЕТОННЫХ ПУСТОТЕЛЫХ БЛОКОВ

Изготовление бетонных пустотелых блоков осуществляется методом виброформовки цементно-песчаной смеси на оборудовании производства Германии. Рельефную поверхность – сплиттерную (англ. Split – раскалывание) – получают при помощи ножа, раскалывающего сформованное парное изделие. Основной размер бетонного (гладкого и сплиттерного) блока прямоугольной формы составляет 390х190х190мм. Для удобства монтажа компания выпускает доборные элементы угловой формы и половинки, а также блоки перегородочные толщиной 90 мм. Бетонные пустотелые половинки имеют те же прочностные характеристики, что и целые блоки. Их размеры – 190х190х190 мм. Половинки применяются для получения перевязки и законченности кладки.

При возведении стен, ограждений и других элементов ландшафтного дизайна из бетонных блоков с соответствующим армированием получается каменно-монолитная кладка, имеющая ряд преимуществ перед обычным монолитом:

– это готовая лицевая декоративная поверхность, не требующая дополнительного оштукатуривания, а благодаря половинным (1 / 2) элементам можно

создавать стены различной кривизны.

- это наличие торцевых и угловых блоков. Рядовой блок имеет на торцах выемки, которые, заполняясь раствором, создают «замок», препятствующий поперечному перемещению блоков. Угловой блок имеет с одного торца такую же фактуру, как и на лицевой поверхности.
- это возможность использования набора различных вариаций, чтобы кладка получалась наиболее эффектной и привлекательной. Интересные комбинации получаются при сочетании в кладке гладких и сплиттерных блоков в разнообразных цветовых решениях.

Сплиттерный блок крайне не нравится вандалам, которые не могут нанести различные надписи на поверхности данного вида камня. По мнению специалистов, произведение из сплиттерного блока может прослужить несколько десятков лет, так как данный материал практически не подвержен разрушению.

Применение сплиттерных блоков при строительстве домов

При возведении зданий бетонные блоки могут быть использованы в качестве:

- стенового конструктивного материала;
- облицовочных изделий:
- несъемной опалубки для создания особо прочной конструкции. Кладка стены из бетонных блоков ничем не отличается от кирпичной. Изначально на фундамент укладывается два-три слоя надежной гидроизоляции. Возведение стен начинают с углов с постоянным контролем горизонтальности и вертикальности лицевой и внутренней поверхности.

Кладка блоков выполняется на цементно-песчаный раствор. Обязательное соблюдение раскладки – вертикальные швы не должны совпадать. Вот здесь и пригодятся доборные элементы и угловые, чтобы не приходилось дробить цельные изделия.

Через каждые два-три ряда блочной кладки необходимо укладывать ар-

матурные сетки. Особенно тщательно следует укреплять углы дома из бетонных блоков по причине сейсмичности нашего региона. Во время кладочных работ необходимо следить за тем, чтобы раствор не оставался на лицевой поверхности, чтобы не испачкать фактуру.

Сплиттерные блоки обладают такими замечательными качествами, как:

- значительная прочность и отсутствие высолов;
- стойкость к резким изменениям температур и воздействию влаги;
- способность выдерживать многочисленные циклы замораживания и оттаивания;
- привлекательный внешний вид.

Дома из сплиттерных блоков не нуждаются в облицовке. Точные геометрические размеры упрощают кладочный процесс, а наличие пустот позволяет экономить раствор. Этот материал рекомендован к возведению малоэтажных зданий. Для многоэтажного строительства его можно использовать лишь в качестве облицовки и заполнения каркаса.

Сплиттерный блок для ограждений и ландшафта

Множество фактур и цветовых решений позволяют сделать уникальный и необычный забор из сплиттерного блока, подходящий для любого стиля оформ-

ления ландшафта. Стойкость изделий к перепадам температур и высокой влажности, простота монтажа и невысокая стоимость – качества, которые привлекают многих застройщиков.

Чтобы ограждение из сплиттерного блока служило долго и надежно, следует соблюдать некоторые монтажные правила:

- Для блочного забора делается ленточный армированный фундамент, глубина заложения которого расчитывается рабочим проектом. Его ширина должна быть немного больше толщины блока.
- Колонны устанавливаются с шагом в 4,0-6,0 м. Арматурный каркас необходимо увязать с арматурой фундамента.
- Верх основания необходимо укрыть гидроизоляцией.
- Кладка выполняется обычным способом на цементно-песчаный раствор. В процессе работы постоянно проверяется горизонтальность и вертикальность поверхности. Также выполняется армирование рядов сетками и увязка их со стойками. Для прочности армирование производится и в вертикальных столбцах.
- По окончании кладки пустоты рекомендуется заполнить раствором и верхнюю часть забора накрыть накрывочными элементами.

Забор, выстроенный из сплиттерных блоков, внешне очень похож на ограждение из натурального камня.





8

ПОЯСНЕНИЯ

ПРОИЗВОДСТВО СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

ТОО «Конкрит Продактс» предлагает услуги по проектированию и производству навесных, ненесущих наружных стеновых панелей.

Стеновые панели являются утепленной ограждающей конструкцией с наружной декоративной отделкой. Монтаж стеновых панелей производится снаружи каркаса здания и не занимает площади перекрытия, отведенные под кирпичную кладку. Данные квадратные метры освобождаются под реализацию, что, в свою очередь, сводит затраты на приобретение панелей к минимуму.

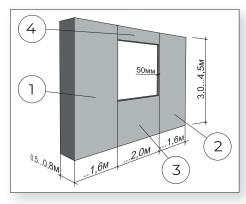
Проектирование и производство стеновых панелей производится квалифицированной группой специалистов на основе разработанного конструктива данных панелей, отвечающих требованиям ГОСТ и ТУ, имеющих сертификаты качества и прошедших испытания на огне– и сейсмостойкость.

Разработка производится совместно с проектной группой Заказчика. Это необходимо для разбивки готовых фасадов под применение стеновых панелей и привязки закладных деталей в несущем каркасе здания. Стеновые панели поставляются на площадку строительства в готовом в виде. Стоимость стеновых панелей может варьироваться от архитектурной выразительности здания, сложности применения декоративных элементов, а также финишной отделки. Расчет каждой панели производится индивидуально, после выполнения проектных работ.

В настоящее время ТОО «Конкрит Продактс» выпускает 4 типа стеновых панелей:

Панель стеновая облицовочная – «ПСО» – на основе металлического каркаса, утеплителя из базальтовой мин. плиты и полностью готовым наруж-

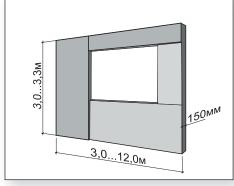
ным фасадом. Толщина панели – 50 мм. Применяется как утеплитель и облицовка наружных стен по направляющему каркасу.



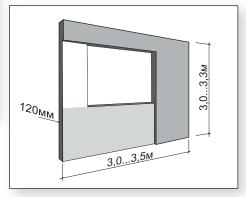
Панель бывает:

- 1. угловая 2. простеночная
- 3. подоконная 4. перемычная

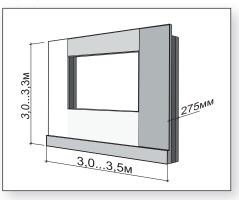
2 Панель стеновая металлическая – «ПСМ» – на основе металлического каркаса с заполнением
утеплителем из минеральной ваты
на базальтовой основе и полностью
готовым фасадом. Толщина панели –
150 мм. Данная панель применяется
как облегченная, навесная, ограждающая, стеновая конструкция для всех
типов жилья.



3 Однослойная железобетонная стеновая панель – «ТНС», на основе тяжелого бетона, армированного металлическими каркасами и сетками. Толщина панели – 120 мм. Данная стеновая панель может иметь различный декоративный слой из бетона или отделку штукатурными составами, требует дополнительного утепления согласно нормативной документации. Применяется для объектов бизнес- и премиум-класса.



4 Трехслойная железобетонная стеновая панель – «ЗСП» – на основе тяжелого бетона с гибкими металлическими связями и эффективным утеплителем. Толщина панели – 275 мм, толщина утеплителя – 130 мм. Применяется как наружная ограждающая конструкция с минимальным опиранием на плиту перекрытия, для всех классов жилья.



В КАТАЛОГЕ ИСПОЛЬЗОВАНЫ ФОТОГРАФИИ:

- ЛК «Алматы Арена»
- ЖК«Шахристан»
- Ул. Байсеитовой
- ЖК «Овация»
- ТЦ «Променад»
- Пр. Абылай Хана
- ЛК «Халык Арена»
- ПФК «Нурлы Tay»
- Пр. Назарбаева
- Клубный дом на ул. Чайковского
- ЖК «Столичный центр»
- ЖК «Альпийские луга»
- Пр. Абая

- ЖК «Акварель»
- ЖК «Ренессанс»
- ЖК «Версаль»
- ЖК «Mega Tower Almaty»
- ЖК «Талисман»
- ЖК «Симфония»
- ЖК «Алмалы»